

**Адкрытае акцыянернае таварыства
«140 РАМОНТНЫ ЗАВОД»
(ААТ «140 рамонтны завод»)**

вул.Л.Чалоўскай,19, 222512, г. Барысаў
т/ф.(0177)76 20 32,73 66 19
www.140zavod.org, e-mail: info@140zavod.org
Р.рах. № 3012000020571 у ф-ле 612
ААТ АСБ "Беларусбанк", г. Барысаў, код 810,
УНП 600136102, ОКПО 14512525

**Открытое акционерное общество
«140 РЕМОТНЫЙ ЗАВОД»
(ОАО «140 ремонтный завод»)**

ул. Л.Чаловской,19, 222512, г. Борисов
т/ф.(0177)76 20 32, 73 66 19
www.140zavod.org, e-mail: info@140zavod.org
Р.сч. № 3012000020571 в ф-ле 612
ОАО АСБ "Беларусбанк", г. Борисов, код 810,
УНП 600136102, ОКПО 14512525

№ _____
На № _____ от _____

Результаты применения АРТ-технологии

Настоящий акт составлен в том, что в период с 14.01.2010г. по 04.02.2010г. в целях определения эффективности АРТ-технологии была проведена обработка 4-х единиц оборудования разного типа.

ОАО «140 ремонтный завод» обеспечивались: оперативное обслуживание оборудования, контроль за соблюдением необходимых условий для обработки по АРТ-технологии, согласно рекомендациям представителей ЧНПУП «БелАРТспецпроект». Снятия контрольных параметров по величине потребляемого тока до и после применения АРТ-технологии производились совместно специалистами ОАО «140 ремонтный завод» и ЧНПУП «БелАРТспецпроект» на фиксированном режиме работы.

Результаты приведены в таблице:

Наименование оборудования	До обработки	После обработки	Экономия (%)
Станок вертикально-фрезерный ВМ-127М (5 цех) инв.№ 410336	13,9	9,89	28,8%
Станок токарно-винторезный ФТ-11 (5 цех) инв.№ 410341	15	11,8	21,3%
Станок токарно-винторезный 1К62 (4 цех) инв. № 410007	7,97	6,69	16,0%
Станок консольно-фрезерный ГФ217с5 (4 цех) инв.№ 410182	19	17	10,5%

Вывод: после обработки потребление тока в среднем понизилось на 19%.

От ОАО «140 ремонтный завод»:

Главный механик
Инженер ЭМО
Начальник цеха № 5
Зам.начальника цеха № 4

А.М.Бугаев
С.Ф.Полякова
В.В.Бусел
А.К.Дроздович

От ЧНПУП «БелАРТспецпроект»:

Директор
Заместитель директора

Стасевич С.В.
Сакович Е.Ю.

