

Міністэрства прамысловасці
Рэспублікі Беларусь
Вытворчае аб'яднанне

Министерство промышленности
Республики Беларусь
Производственное объединение



БЕЛАЗ

РУВП «БЕЛАРУСКИ
АУТАМАБІЛЬНЫ ЗАВОД»
< галаўное прадпрыемства >



РУПП «БЕЛОРУССКИЙ
АВТОМОБИЛЬНЫЙ ЗАВОД»
< головное предприятие >



222160, Беларусь, г. Жодзіна Мінскай вобласці,
вул. 40 год Кастрычніка, БелАЗ. Тэлетайп – 301155 BELAZ BY.
Тэлеграф – Беларусь, Жодзіна, Мінскай, БелАЗ.
Тэлефон (01775) 3-34-78, факс (01775) 7-01-37.
E-mail: office@belaz.minsk.by

222160, Беларусь, г. Жодино Минской области,
ул. 40 лет Октября, БелАЗ. Телетайп – 301155 BELAZ BY.
Телеграф – Беларусь, Жодино, Минской, БелАЗ.
Телефон (01775) 3-34-78, факс (01775) 7-01-37.
E-mail: office@belaz.minsk.by

10.11.2009 № 410/178

на № _____ от _____

АКТ

Настоящий акт составлен в том, что в период с 18.08.2009г. по 10.09.2009г. были проведены показательные испытания действия состава трибологического АРТ.

Цель проведения работ – определение эффективности АРТ-состава.

Цех автоматного: Станок S50 CNC (инв.№12344). В систему смазки ШВП и направляющих добавлялся АРТ-состав («Д») в количестве 8 мл. Была проведена двойная обработка (по 4 мл). Результаты по потребляемому току приведены в таблице №1.

Таблица №1:

	18.08.2009г. (1 обработка и снятие контр.параметров)	26.08.2009г. (2 обработка и снятие контр.параметров)	10.09.2009г. Снятие контрольных параметров
X	1 (А)	0,9 (А)	0,8 (А)
Z	1 (А)	0,7 (А)	0,5 (А)

Вывод: после обработки потребляемый ток уменьшился по X – на 20%, по Z – на 50%.

Цех МСЦ-1: Станок WHN 110 (инв. №12258). Вследствие износа элементов гидросистемы и увеличения утечек увеличилась частота включения насоса до 13 раз в минуту. В гидросистему станка добавлен АРТ-состав («Д») в количестве 5 мл (двойная обработка по 2,5 мл). Результаты по потребляемому току и частоте включения двигателя насоса приведены в таблице №2.

Таблица №2:

	18.08.2009г. (1 обработка и снятие контр.параметров)	26.08.2009г. (2 обработка и снятие контр.параметров)	10.09.2009г. Снятие контрольных параметров
Потребляемый ток (А)	6 (А)	5,5 (А)	5,5 (А)
Частота включения (раз/мин)	13 раз/мин	7,8 раз/мин	6,7 раз/мин

Вывод: после обработки частота включения сократилась в 2 раза, потребляемый ток уменьшился на 8,3%.

От РУП «БелАЗ»:

Заместитель главного механика
Инженер по ремонту
Механик МСЦ-1
Энергетик МСЦ-1
Механик автоматного цеха
Энергетик автоматного цеха

От ЧНПУП «БелАртспецпроект»

Директор
Зам.директора

Иванов Е.М.
Климович В.Л.
Воскресенский С.А.
Кавецкий К.И.
Стасевич А.Е.
Войтеховский В.А.



Стасевич С.В.
Сакович Е.Ю.

БелАЗ-09.

180718 *