



Рэспубліка Беларусь  
Адкрытае акцыянернае таварыства «Белліфт»  
(ААТ «Белліфт»)

Веласіпедны зав.,5, 220033, г. Мінск  
тэл/факс: (017)298-20-64, 298-21-23, E-mail: bellift@tut.by

Р/р 3012213280011 у Ленінскім аддз.  
ААТ «Белінвестбанк» г. Мінска, код 763,  
УНП-190241053, АКПА-14673518

Республика Беларусь  
Открытое акционерное общество «Беллифт»  
(ОАО «Беллифт»)

Велосипедный пер.,5, 220033, г. Минск  
тел/факс: (017)298-20-64, 298-21-23, E-mail: bellift@tut.by

Р/с 3012213280011 в Ленинском отд.  
ОАО «Белинвестбанк» г. Минска, код 763,  
УНП-190241053, ОКПО-14673518

### Акт результатов

Настоящий акт составлен в том, что в период с 15.10.2009г. по 17.11.2009г. в целях определения эффективности АРТ-технологии была проведена обработка редуктора лифта пассажирского рег. № 10212. Адрес установки лифта: г.Минск, Велосипедный пер., д.5.

ОАО «Беллифт» обеспечивались: оперативное обслуживание лифта, контроль за соблюдением необходимых условий для обработки по АРТ-технологии, согласно рекомендациям представителей ЧНПУП «БелАРТспецпроект».

Для оценки технического состояния и результатов применения АРТ-технологии были выбраны следующие параметры: величина потребляемого тока (А), количество среднесуточного потребления электроэнергии, расход червячной пары и величина люфта быстроходного вала. Снятия контрольных параметров по величине потребляемого тока до и после применения АРТ-технологии производились специалистами ОАО «Беллифт» на фиксированном режиме работы.

Результаты приведены в таблице:

| Контролируемый параметр  |                           | До обработки<br>(16.10.2009г.) | После обработки<br>(17.11.2009г.) |
|--|---------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|
| Потребляемый ток (А)   | при движении кабины вверх | 9,0 9,0; 9,5                   | 8,0; 8,0; 8,0;                    |
|  | при движении кабины вниз  | 11,0; 10,5; 10,5;              | 10,2; 10,1; 10,0;                 |
| Расход червячной пары РГЛ-180 по длине тормозной полумуфты (диаметр 300мм) |                           | 33,8мм                         | 33,8мм                            |
| Продольный люфт быстроходного вала   |                           | 0,4мм                          | 0,4мм                             |

**Вывод:** После обработки редуктора лифта потребление тока понизилось: при движении кабины вниз на 5,6%, при движении кабины вверх на 12,7%. Отмечена остановка дальнейшего износа оборудования.

**От ОАО «Беллифт»:**

Главный инженер  
Ведущий инженер ПО  
Прораб лифтовой аварийной службы  
Инженер РЛЭиДл  
Инженер ЛНКиТДл

Новиков С.А.  
Приходько А.В.  
Федосенко К.Ю.  
Муха Н.В.  
Жовнер Н.Н.

**От ЧНПУП «БелАРТспецпроект»:**

Директор  
Заместитель директора

Стасевич С.В.  
Сакович Е.Ю.