



ДЗЯРЖАЎНАЯ НАВУКОВАЯ
УСТАНОВА
“ФІЗІКА-ТЭХНІЧНЫ ІНСТЫТУТ
НАЦЫЯНАЛЬнай АКАДЭМІІ
НАВУК БЕЛАРУСІ”

вул. Купрэвіча, 10, 220141, г. Мінск
тел./факс (017) 263-76-93, 267-42-75
E-mail: phti@belhost.by; phti@tut.by

ГОСУДАРСТВЕННОЕ НАУЧНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ
“ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
НАЦИОНАЛЬНОЙ АКАДЕМИИ
НАУК БЕЛАРУСИ”

ул. Купревича, 10, 220141, г. Минск
тел./факс (017) 263-76-93, 267-42-75
E-mail: phti@belhost.by; phti@tut.by

05.11.2009 № 157-1796

на № _____ ад _____

Г Г Г

Г

Л Л

АКТ РЕЗУЛЬТАТОВ

В целях определения эффективности АРТ-технологии в период с 07.10.2009г. по 05.11.2009г. на базе опытного производства ФТИ НАНБ была проведена обработка токарного станка 16К20 инв. № 1341081 (1977г. выпуска).

Перед проведением обработки был произведен комплексный осмотр станка. Явных признаков неисправностей выявлено не было.

Использовался АРТ-состав (марки «Д»). Проводилась двукратная обработка согласно рекомендациям производителя АРТ-составов.

Работы и снятия контрольных параметров проводились специалистами ФТИ НАНБ и ЧНПУП «БелАРТспецпроект».

Замеры проводились на фиксированном режиме: холостой ход 200 об/мин. Результаты приведены в таблице.

Контролируемый параметр	До обработки (07.10.2009г.)	После обработки (05.11.2009г.)
Потребляемый ток, (А)	7,7; 7,7; 7,5	7,2; 7,2; 7,2

Вывод: применение АРТ-технологии позволило уменьшить потребляемый ток на 5,7%.

От ФТИ НАНБ:

Главный инженер

В.С.Беспрозванный

Зав. конструкторско-технологическим
отделом

В.А.Пряженник

От ЧНПУП «БелАРТспецпроект»:

Директор

Зам.директора



С.В.Стасевич

Е.Ю.Сакович