

*Вербацкий О.А.*

**АКТ РЕЗУЛЬТАТОВ**

« 08 » июня 2012г.

Настоящий акт составлен в том, что в период с 17.05.2012г. по 08.06.2012г. была произведена обработка станка TOS VARNSDORF (инв.№ 12250). Работы проводились специалистами ОАО «БелАЗ» при технической поддержке представителей ЧНПУП «БелАРТспецпроект».

Ход работы (согласно методике применения).

17.05.2012г. Прогрев оборудования в режиме штатной эксплуатации. Произведены первоначальные замеры. В систему смазки добавлен АРТ-состав. Далее - приработка АРТ-состава в режиме «пуск – остановка» несколько включений на протяжении 1 часа. Остановка оборудования с целью кристаллизации действующего вещества. Далее – ввод в режим штатной эксплуатации.

08.06.2012г. Прогрев оборудования в рабочем режиме. Снятие контрольных замеров.

Полученные результаты приведены в таблице:

До обработки	После обработки			Экономия %
<i>6.19 6.18 6.28</i>	<i>5.85</i>	<i>5.68</i>	<i>5.96</i>	<i>6%</i>

*Частота включения насоса до обработки составляла 9 раз / 3 мин. После обработки отмечено сокращение частота включения до 6 раз / 3 минуты.*

Подписи сторон:

*Вер. спец. ЧНПУП «БелАРТспецпроект»*

*Саводин Е. Г.*

*Директор ЧНПУП «БелАРТспецпроект»*

*Стасевич С. В.*

*Подпись Нач. ЦГТ В.В. Бозруцкий*



*Кимович О.В.*

