

Утверждаю:  
Зам. главного инженера по содержанию  
и ремонту основных фондов  
В.А.Лакизо

АКТ №1\352 от 27.08.2010г.

Мы, нижеподписавшиеся представители ЧНПУП «БелАртспецпроект» в лице Стасевич С.В. и Сакович Е.Ю. с одной стороны и представителей РУП «Гомсельмаш» в лице зам. начальника УГМех Гарбуза Н.Н. и зам. начальника ЦРБ по технической части Черненко А.В. составили настоящий в том, что в период с 26.07.2010г. по 27.08.2010г. были проведены работы с целью определения эффективности АРТ-состава на станке мод. 16А20 инв. №8680 расположенного на площадях ЦРБ РУП «Гомсельмаш».

Специалистами РУП «Гомсельмаш» обеспечивалось оперативное обслуживание станка, контроль за соблюдением необходимых условий для обработки по АРТ-технологии, согласно рекомендаций представителей ЧНПУП «БелАртспецпроект». Перед началом работ был произведен комплексный осмотр станка. Явных признаков неполадок выявлено не было.

Результаты по потребляемому току приведены в таблице:

Режим холостого хода	До обработки	После обработки
630 об/мин	10,2 (А)	9,32 (А)
200 об/мин	10,13(А)	9,0(А)

Выводы: при работе станка 630 об/мин. потребляемый ток уменьшился на 8%  
при работе станка 200 об/мин потребляемый ток уменьшился на 11%

Представители  
РУП «Гомсельмаш»  
Зам. начальника УГМех  
Н.Н. Гарбуз  
Зам. начальника ЦРБ  
по техчасти  
А.В. Черненко

Представители ЧНПУП  
«БелАртспецпроект»  
С.В. Стасевич  
Е.Ю. Сакович