

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора - Главный инженер
ОАО «Минский завод отопительного оборудования»
Л.Н.Малиновский
« 10 » мая 2012г.



Настоящий акт составлен в том, что 06.05.2012г. совместно с представителями ЧНПУП «БелАРТспецпроект» были проведены работы по обработке агрегата «Киевская системы очистки» тип Вентури. Цель проведения работ - подтверждение эффективности для последующего применения на оборудовании предприятия.

Обработка подшипников производилась путем добавления АРТ-состава в штатную смазку в количестве, согласно методике применения для подшипниковых узлов. Замеры проводились на фиксированном режиме.

Результаты по потребляемому току приведены в таблице:

	Показатели по 3 фазам (А)	Средняя величина (А)	Экономия (%)
До обработки	173; 154; 146;	157,7	9,5%
После обработки	145; 143; 140;	142,7	

Вывод: Результат по экономии электроэнергии – 9,5%. Также после обработки отмечено выравнивание токовых показателей по фазам, что свидетельствует о стабилизации работы путем выравнивания геометрии трущихся поверхностей и уменьшения коэффициента трения (до обработки после выключения электродвигателя временной промежуток до полной остановки агрегата составлял 7 мин, после обработки – свыше 9). На основании вышеизложенного очевиден вывод о целесообразности применения энергоресурсосберегающей АРТ-технологии, что позволит сократить расход потребляемой электроэнергии, уменьшить износ оборудования и снизить эксплуатационные расходы.

От ОАО «МЗОО»:

Главный энергетик
Зам.начальника цеха
Электромонтер

В.Н.Шумай
Н.А.Круглый
В.А.Артюх

От ЧНПУП «БелАРТспецпроект»:

Специалист по обработке оборудования

Д.О.Альферович