

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель главного инженера
по монтажу, ремонту и обслуживанию
оборудования

 А.В. Кандратович

« 31 » 03 2017г.

АКТ
испытания нанотехнологии «АРТ»

30.03.2017г

№ 909-662

Составлен комиссией:

Председатель – И.о. начальника управления - главного механика – Апанасевич М. Н.

Члены комиссии: 1. Механик СИиТО	– Воронько А.И.
2. Начальник бюро УГМех	– Быков В.В.
3 Инженер по ремонту УГМех	– Андрушкевич С.В.
4. Директор ЧП «БелАРТспецпроект»	– Стасевич С.В.
5. Зам. директора «БелАРТспецпроект»	– Стасевич Д.С.

Настоящий акт составлен в том, что в период с 07.02.2017 г. по 30.03.2017 г. были проведены показательные работы эффективности применения энергоресурсосберегающей нанотехнологии «АРТ». Специалистами ОАО «МТЗ» было определен узел на экспериментальном оборудовании: шлифовальная головка мод. EEVA-6 на координатно-шлифовальном станке мод. 4GB Mitsuseiki инв. №162130.

Процесс обработки происходил без вывода оборудования из процесса штатной эксплуатации. Работы проводились с технической поддержкой ЧНПУП «БелАРТспецпроект» (г.Минск) - эксклюзивный представитель нанотехнологии АРТ на территории РБ.

В систему смазки масляный туман шлифовальной головки был добавлен АРТ-состав, разведенный в масле Mobil Velocite Oil в количестве, согласно методике применения. Для оценки технического состояния и результатов применения АРТ-состава были выбраны следующие параметры:

- рабочая температура шлифовальной головки;
- уровень шума при работе шлифовальной головки.

После обработки шлифовальной головки добавкой «АРТ» в среднем показатели параметров улучшились, а именно было отмечено снижение температуры при работе на 12 °С и снижение уровня шума на 4 дБ.

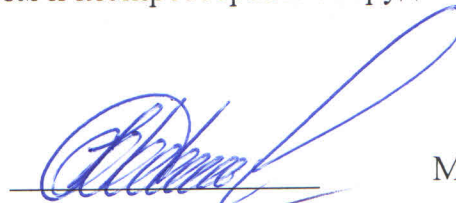
До настоящего времени претензий к работе шлифовальной головки мод. EEVA-6 с использованием нанотехнологии «АРТ» нет.

Выводы комиссии:

1. Использование нанотехнологии «АРТ» на шлифовальной головке мод. EEVA-6, позволило снизить температуру при работе на 12 °С и снизить уровень шума на 4 дБ.

2. Применение нанотехнологии «АРТ» целесообразно на металлорежущем, кузнечно-прессовом, термическом и компрессорном оборудовании ОАО «МТЗ».

Председатель комиссии:



М. Н. Апанасевич

Члены комиссии:



А.И. Воронько



В.В. Быков



С.В. Андрушкевич



С.В. Стасевич



Д.С. Стасевич